

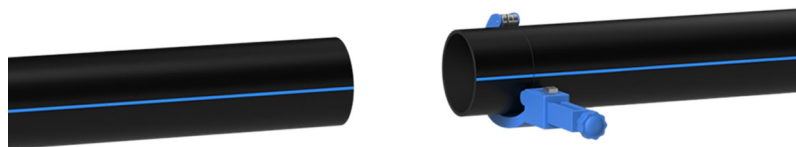
Трубы ПЭ по ГОСТ 18599. Сварка соединительными деталями с закладными нагревателями



Обязательно обустройство защитного песчаного основания и защитного слоя песка. При невозможности соблюдения данных условий, а также для бестраншейных технологий строительства и реконструкции напорных систем рекомендуется применять защищенные многослойные трубы серии ПРО

ZAKAZ@ELKAN.RU
WWW.ELKAN.RU

1



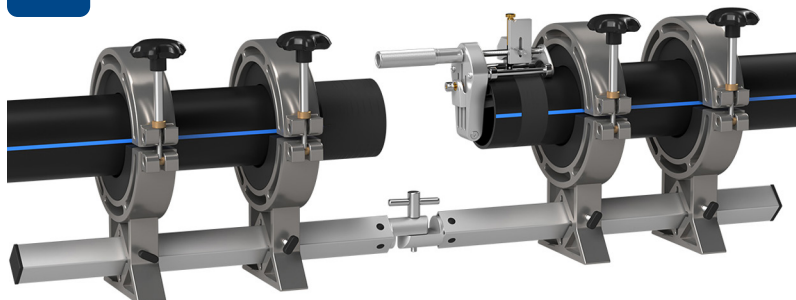
Подготовка к монтажу. Площадка освобождается от мусора. Трубы отрезаются под прямым углом. Зону сварки рекомендуется защитить (например, палаткой).

2



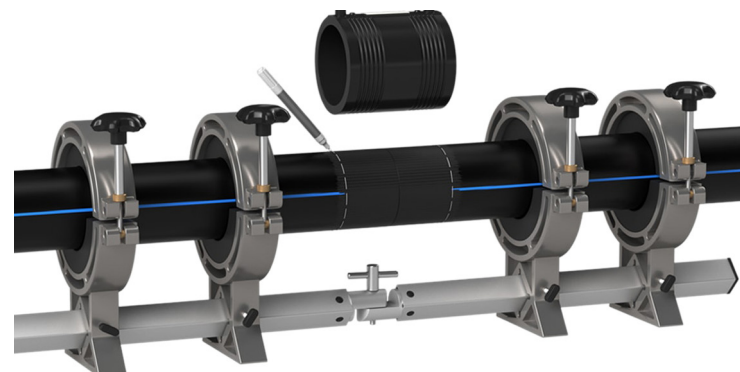
Трубы устанавливаются встык. Трубы фиксируются с помощью позиционера. Ставится метка.

3



С помощью зачистного инструмента с трубы удаляется поверхностный слой, соприкасающиеся поверхности трубы и соединительной детали (фитинга) обрабатываются при помощи специальных салфеток для обезжиривания полимерных труб.

4



Метка возобновляется.

Окончание на обороте

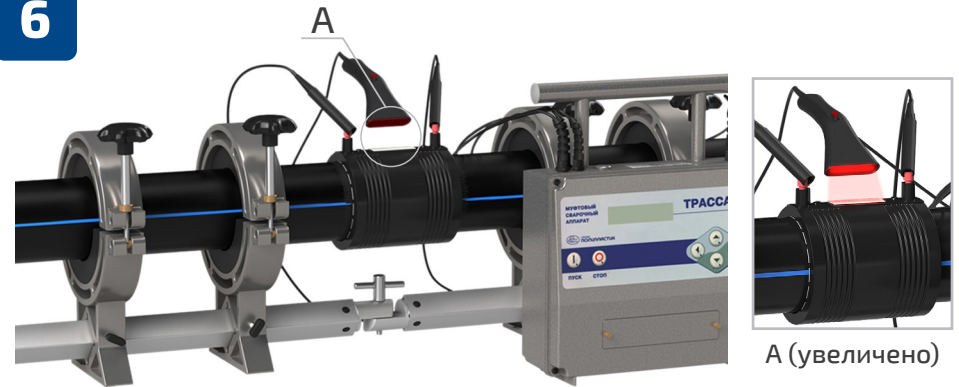
Начало на обороте

5



Трубы устанавливаются внутрь детали (фитинга) по меткам.
Соединение фиксируется с помощью позиционера.
Подключается сварочный аппарат.

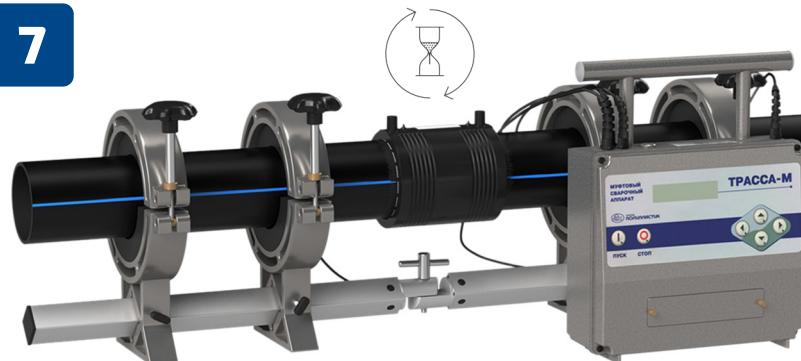
6



Параметры сварки вводятся в аппарат с помощью сканера штрих-кодов
или вручную. Производится сварка.

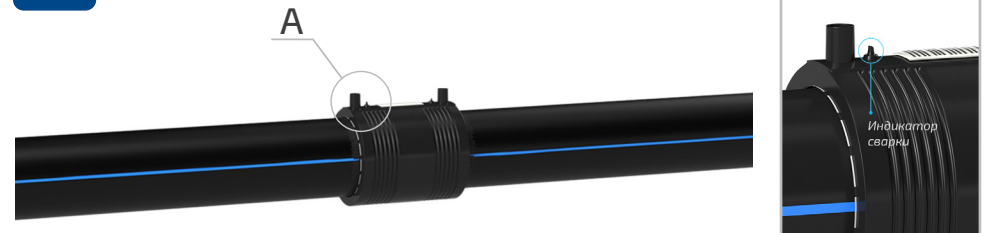
A (увеличено)

7



Соединение выдерживается требуемое
для охлаждения время.

8



Сварка завершена.

A (увеличено)